



Non-Food-Mixer BM

Einzigartiges Belüftungssystem
für perfekten Schaum

Discover the difference

Mixer mit oszillierendem Mixkopf-System

Das patentierte und weltweit einzigartige Belüftungssystem basiert auf einem neuen, dynamischen Oszillationsverfahren. Gas und Medium werden dabei durch schwingende Bewegungen und die Trägheit der Masse homogenisiert.

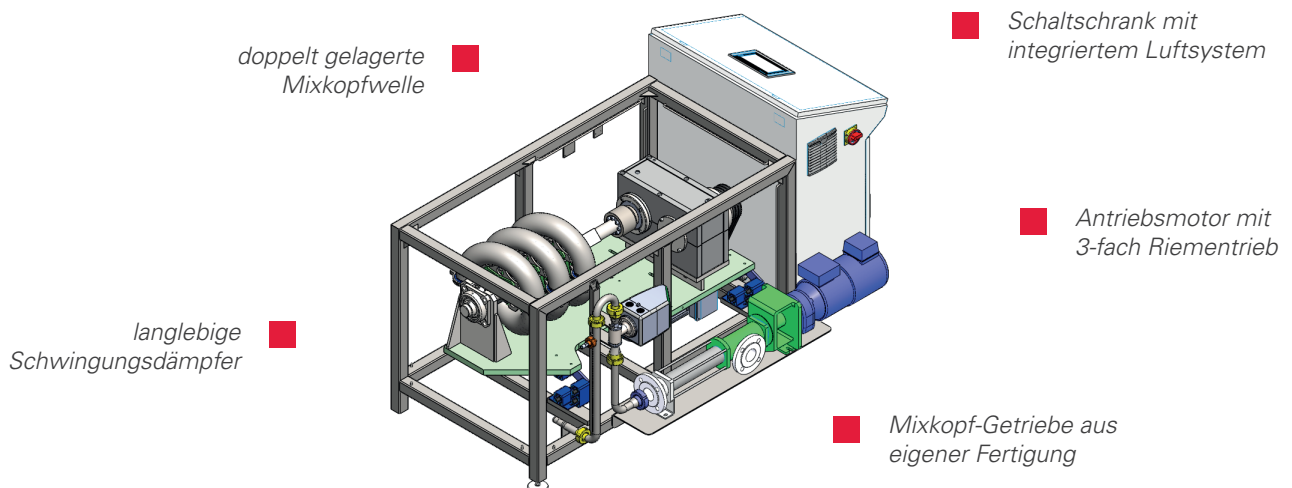
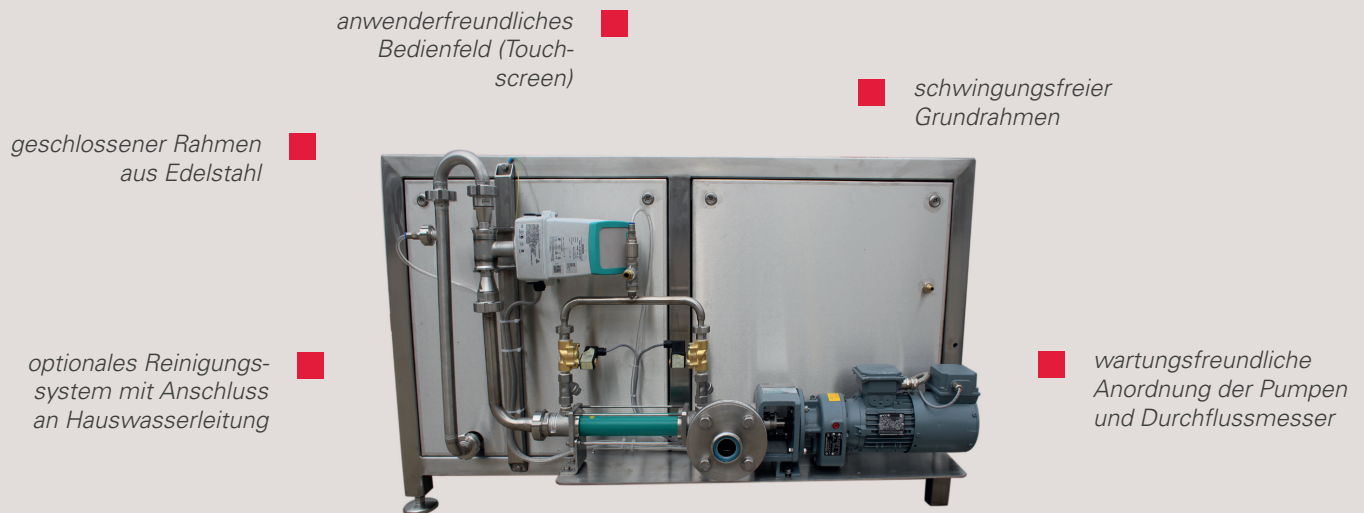


Höchste Qualität im beba Design

LEICHT IST OFT AM SCHWERSTEN – BESONDERS WENN ES UM RICHTIG GUTEN SCHAUM IN HÖCHSTER QUALITÄT GEHT

Beba Schaummixer der Serie BM überzeugen durch ihr innovatives, dynamisches Mischverfahren und hohe Effektivität. Fortschritt pur.

Durch das optimierte Design des Schaummixers der Serie BM befinden sich alle für die Funktion des Mixers notwendigen Bauteile in einem Rahmen. Hier die Vorteile auf einen Blick:



Oszillierender Mixkopf passend zu Ihrem Bedarf

VARIABLE ERWEITERUNG DER MIXKÖPFE MIT VERSCHIEDENEN MISCELEMENTEN

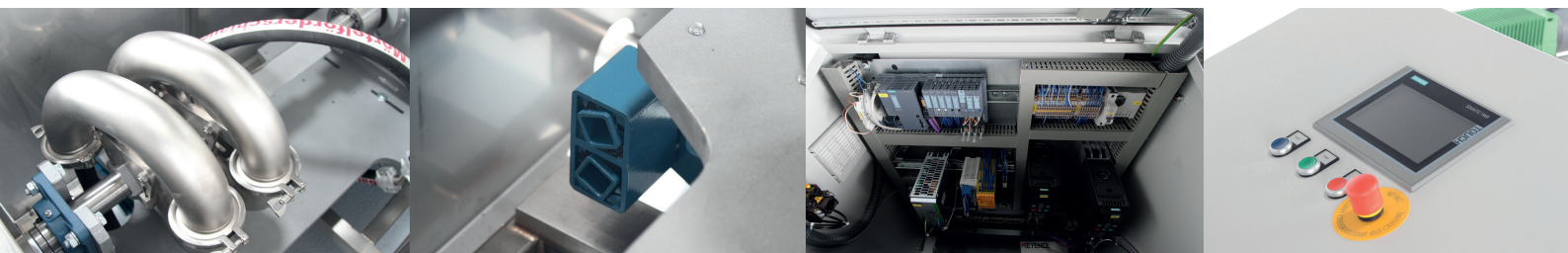
Das Angebot reicht von einfachen Mischelementen mit Lochscheiben bis hin zu lasergeschnittenen Scheiben mit speziell entwickelten Querschnitten.

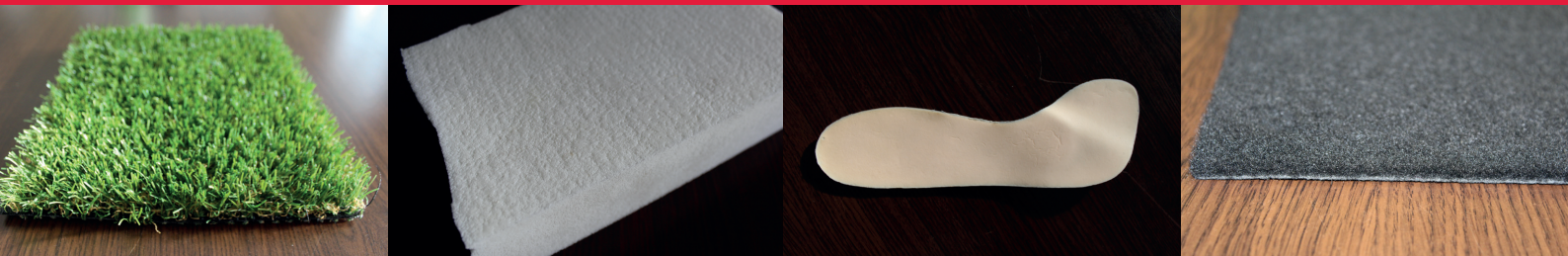
Pulver, Fasern, ganze feste Teile können mit dem Produkt gemeinsam belüftet werden. Mit den bekannten Vorteilen der Variabilität kommen noch die weiteren Vorteile des Systems dazu:

- Keine mechanische Mixkopfdichtung: Es gibt keine rotierenden Bauteile und Flüssigkeiten, die mit dem Medium in Berührung kommen.
- Schonender Aufschlag dank geringer Scherkräfte: Die Temperatur des Mediums bleibt annähernd auf dem gleichen Niveau während der Schaumerzeugung. Trotz der geringeren Scherkräfte werden mediumabhängig Schäume bis zu 40g/l erreicht.
- Deutliche Reduzierung aller Betriebs- und Wartungskosten: Keine Verschleißteile bedeuten keine Kosten. Dazu kommt eine hohe Servicefreundlichkeit und die Möglichkeit Mixköpfe oder deren Mischelemente schnell wechseln zu können.
- Bis zu 70% Energieeinsparung gegenüber marktüblichen Anlagen: Dank der besonderen Konstruktionsart des Mischsystems sind die notwendigen Antriebsleistungen deutlich geringer. Alle Antriebe sind optimiert ausgelegt für eine deutlich längere Lebensdauer.

EINFACHE REINIGUNG DANK NEUEM REINIGUNGSSYSTEM

Das neue Reinigungssystem für Pumpen und Mixkopf beinhaltet zusätzlich auch die Reinigung des Saugschlauches. Mit Aktivierung der Reinigung über das Bedienfeld des Mixers wird Luft und Reinigungsflüssigkeit wechselweise in das System gedrückt. Dabei ändert sich zeitabhängig die Drehrichtung der Pumpe und der Reinigungseffekt wird deutlich verbessert. Die Reinigungszeit verringert sich entsprechend.





WEITERE OPTIONEN SIND AUF ANFRAGE ERHÄLTlich. HIER SIND EINIGE BEISPIELE.

Dosierungen von Additiven direkt in den Mixkopf, Temperierung von Mixkopf und Leitungssystem, automatisches Reinigungssystem, Band- und Schaumhöhensteuerung, Auftragsmengenregelung, Filter, Behälter, Dosieranlagen, und und und....

Homogene Mischungen und Schäume aus den Mixern der Serie BM sind deshalb ideal für den Einsatz in den unterschiedlichsten industriellen Anwendungen.

Das Leistungsspektrum umfasst alle möglichen Anwendungsbereiche wie die Beschichtung von Produkten mit PU, Latex, Binder, Klebstoffen, Flourcarbonen, Acrylaten usw. auf Textilien, Teppich, Vliesstoffen, Automotivebauteilen und viele andere Möglichkeiten.



beba Technology GmbH & Co. KG,
Cloppener Strasse 21
49632 Essen / Oldbg.
info@beba-technology.de
0 54 34 / 92 46- 0

