

## B 500 Tellerzwangsmischer

### beba Vorteile

- ausgezeichnete Kraftübertragung - auch für Hochleistungsbetone oder Feuerfestmaterialien hervorragend geeignet
- niedrige Einschütthöhe durch Höhenverstellung (1260-1560 mm)
- sehr ruhiger Mischverlauf bei exakter Mischbewegung durch 2-fache Lagerung der Hauptwelle
- außergewöhnlich kraftvolles Anlaufen des Mixers (enorm hohes Drehmoment)
- Stapleraufnahmen für Gabelstaplertransport
- freiliegende Mischertrommel ermöglicht leichtes und bequemes Befüllen, der Mischvorgang läßt sich sehr gut beobachten
- die klappbare Schutzgitterabdeckung mit Reißleiste hat eine Sicherheitsabschaltung
- die Handdeichsel läßt sich über Schnellverschlüsse fixieren und ist in einer Deichselsteckvorrichtung am Behälter untergebracht
- Verlängerungskabel (10 m) mit Phasenwender
- Lufträder über Schnellverschlüsse vorne und hinten aufsteckbar, beim Entleeren kann z.B. eine Schubkarre quer untergestellt werden
- Bodenentleerung durch Segmentschieber für eine schnelle, saubere und gut dosierbare Entleerung des Mischguts
- CE-Conform nach EU-Maschinenrichtlinien



## B 500 Optionen



B 500 in Edelstahl



B 500 mit Einfüllhaube,  
Abfüllstutzen und  
pneumatischem Auslass



B 500 mit mechanischer  
Sackabfüllung



B 500 mit Staubabdeckung

## B 500 Tellerzwangsmischer

Spannung: 400 Volt  
Leistung: 7,5/11 KW  
Mischvolumen: bis 300 Liter  
Gesamtvolumen: 500 Liter  
Gewicht: 450 kg  
Drehzahl: 42 U/min

D 1: 1230 mm  
H 1: 650-950 mm  
H 2: 610 mm  
H 3: 540-840 mm  
H 4: 460 mm

B 500 Maßblatt

